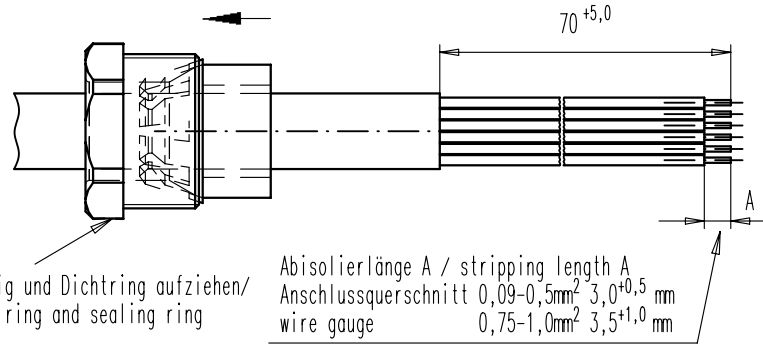


Copying of this document and giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of the utility model or design.

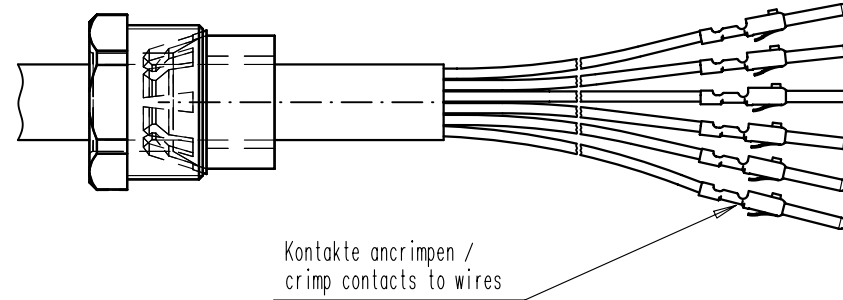
01



PG Verschraubung, Klemmkäfig und Dichtring aufziehen/
pre-mount PG Nut, clamping ring and sealing ring

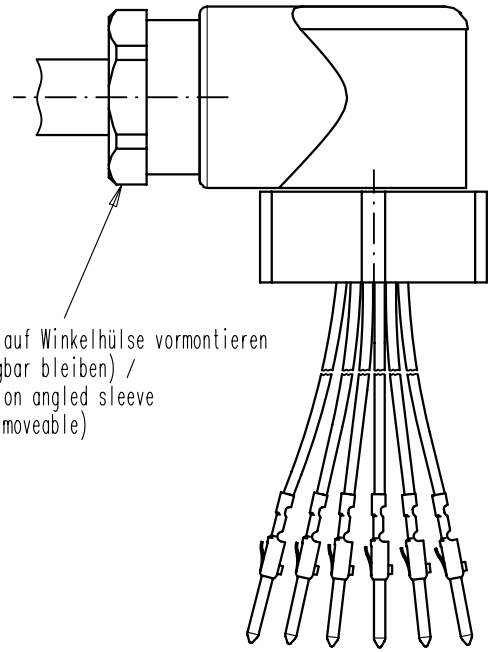
Abisolierlänge A / stripping length A
Anschlussquerschnitt 0,09-0,5mm² 3,0^{+0,5} mm
wire gauge 0,75-1,0mm² 3,5^{+1,0} mm

02



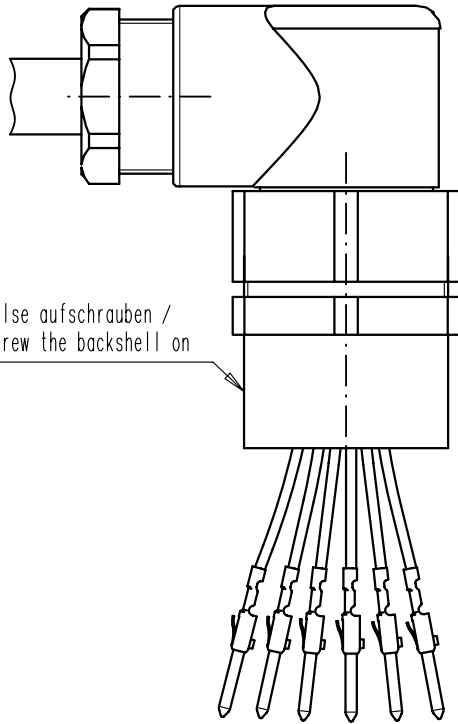
Kontakte ancrimpen /
crimp contacts to wires

03



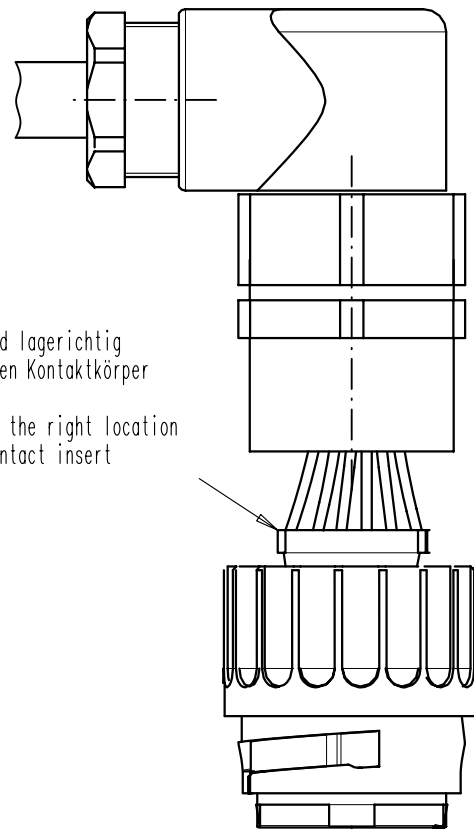
PG Verschraubung auf Winkelhülse vormontieren
(Kabel soll bewegbar bleiben) /
pre mount PG Nut on angled sleeve
(cable should be moveable)

04



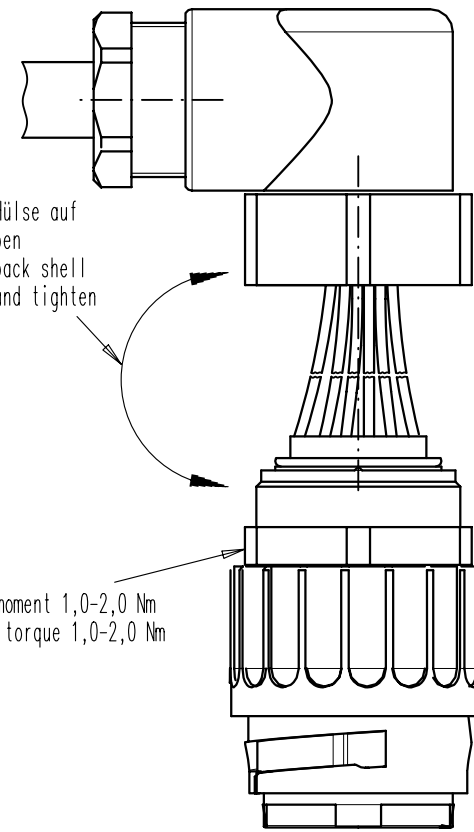
Hülse aufschrauben /
screw the backshell on

05



Kontakte positions- und lagerichtig
bis zum Einrasten in den Kontaktkörper
einführen /
insert the contacts on the right location
and position in the contact insert
until it snaps in

06

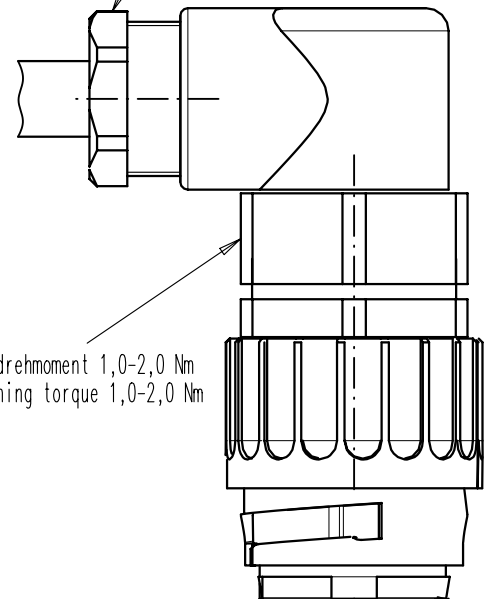


Hülse von 90°-Hülse auf
Gehäuse schrauben
move threaded back shell
from 90°-part and tighten

Anzugsdrehmoment 1,0-2,0 Nm
tightening torque 1,0-2,0 Nm

07

1. Anzugsdrehmoment 1,0-2,0 Nm
tightening torque 1,0-2,0 Nm



Achtung / attention:
Klemmkäfig und Dichtung
müssen auf Aussenmantel
des Kabels sitzen/
clamping ring and
sealing ring must
be fixed on outer
sheath of the cable

2. Anzugsdrehmoment 1,0-2,0 Nm
tightening torque 1,0-2,0 Nm

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

Gewicht (errechnet) / Calc WT: 9		Zul. Abw. / Tolerances:		Maßstab / Scale 2:1; 1:1		A3			
Prüfmaß / Test dimension						CUSTOMER DRAWING			
Teileindex Part index number				08 Datum / Date		Name		Montageanleitung assembly instruction	
				Gez. 23.10.		Carle			
				Drawn					
				Gepr.					
				Checked					
				Amphenol-Tuchel		M		C016 10K017 002 1	
02 200700819		24.10.08 CM		Electronics GmbH				Blatt / Sheet 2 2 Bl.	
Index Änderung / Description		Datum / Date		Name		Ers. f. / Similar to:			